

O.S.M.A.P.

OFFICINA STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE



DA OLTRE **30 ANNI** CI OCCUPIAMO
DI **PROGETTAZIONE DI STAMPI**
E DI **STAMPAGGIO** DI MATERIE PLASTICHE.



IMPIANTO DI ALIMENTAZIONE AD ARIA FORZATA

PRELEVA LA MATERIA PRIMA DAI SILOS
E LA COINVOLGIA SENZA CONTAMINAZIONI
DIRETTAMENTE ALLE PRESSE
NEI REPARTI DI PRODUZIONE.

IMPIANTO DI ASPIRAZIONE E FILTRAGGIO

TUTELA LA QUALITÀ DELL'ARIA
A TUTELA DI QUANTI
VI OPERANO ED ACCEDONO.

IMPIANTI A CIRCUITO CHIUSO

LIMITANO AL MINIMO
I CONSUMI DI ACQUA.

RIUTILIZZO SCARTI DI PRODUZIONE

UTILIZZO DI POLIMERI BIOCOMPOSTABILI

NELLA LAVORAZIONE
DI PRODOTTI MONOUSO.

IL NOSTRO CONCETTO DI SOSTENIBILITÀ'

2000MQ

DI SUPERFICIE COPERTA DA
PANNELLI FOTOVOLTAICI
CHE ALIMENTANO
I NOSTRI MACCHINARI
RIDUCENDO IL CONSUMO
DI ENERGIA ELETTRICA.

80%

ENERGIA RINNOVABILE



POLIMERI BIOCOMPOSTABILI

L'UTILIZZO DI POLIMERI
BIOCOMPOSTABILI
NELLA LAVORAZIONE
DI PRODOTTI MONOUSO
RIDUCE L'IMPIEGO
DI PLASTICA.

360°
SETTORI
DI IMPIEGO

DA UN'ACCURATA SELEZIONE DI
MATERIE PRIME
TRA UNA VASTA GAMMA DI
TECNPOLIMERI,
ALLA LORO TRASFORMAZIONE IN
MATERIE PLASTICHE
DI OGNI TIPO E DIMENSIONE.

O.S.M.A.P.
OFFICINA STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE



RUBINETTERIA



AUTOMOTIVE



INFORMATICA



ELETTRONICA



GIOCATTOLI



ARREDO CASA

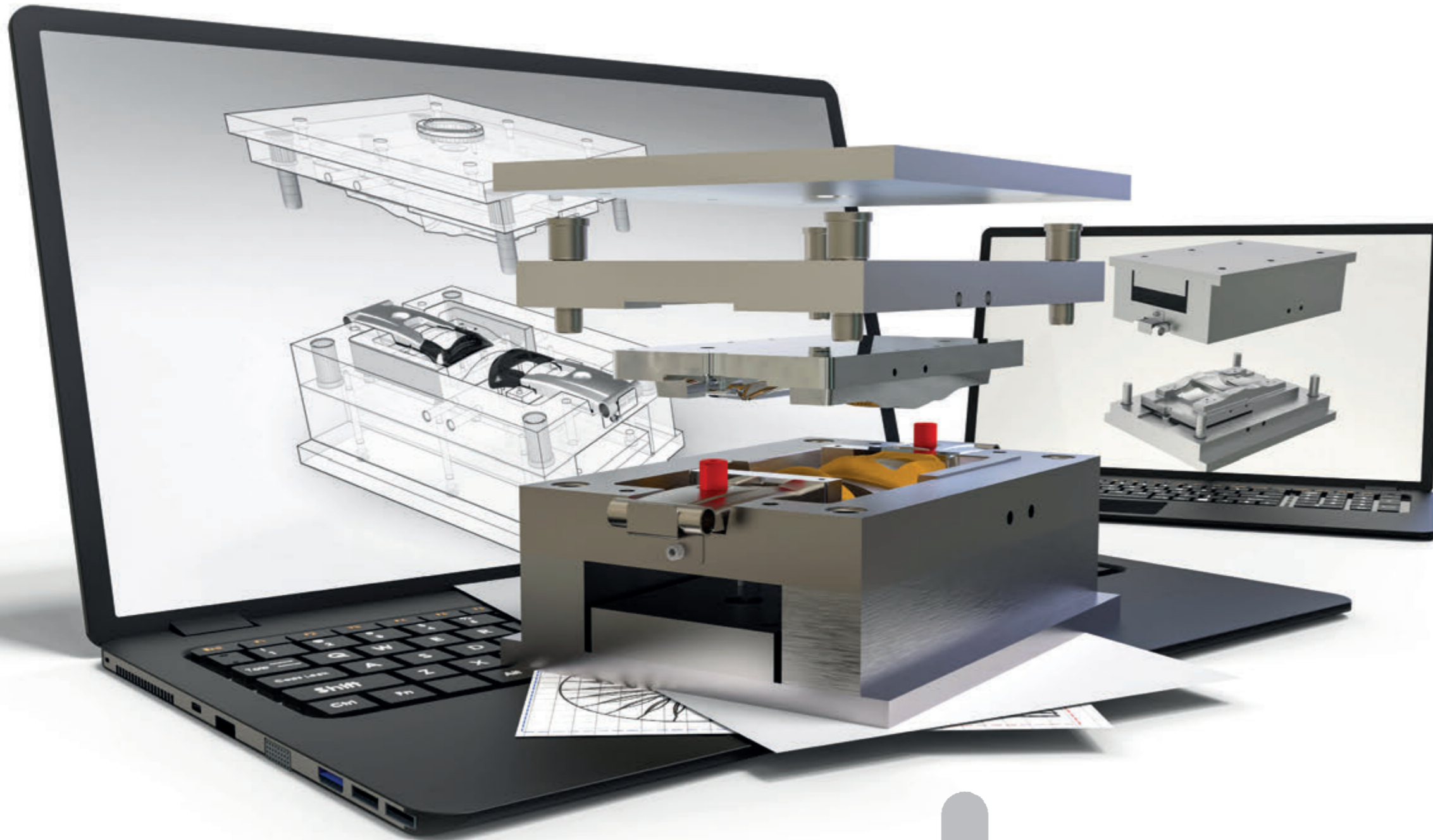


HOBBISTICA



ANTINFORTUNISTICA





UN UFFICIO TECNICO
CON SISTEMA CAD 3D
CHE PERMETTE DI PROGETTARE
GLI STAMPI IN MANIERA
RAPIDA E PRECISA
IN COSTANTE COLLABORAZIONE
CON I NOSTRI CLIENTI.

LA NOSTRA TECNOLOGIA
PROGETTAZIONE
STAMPI



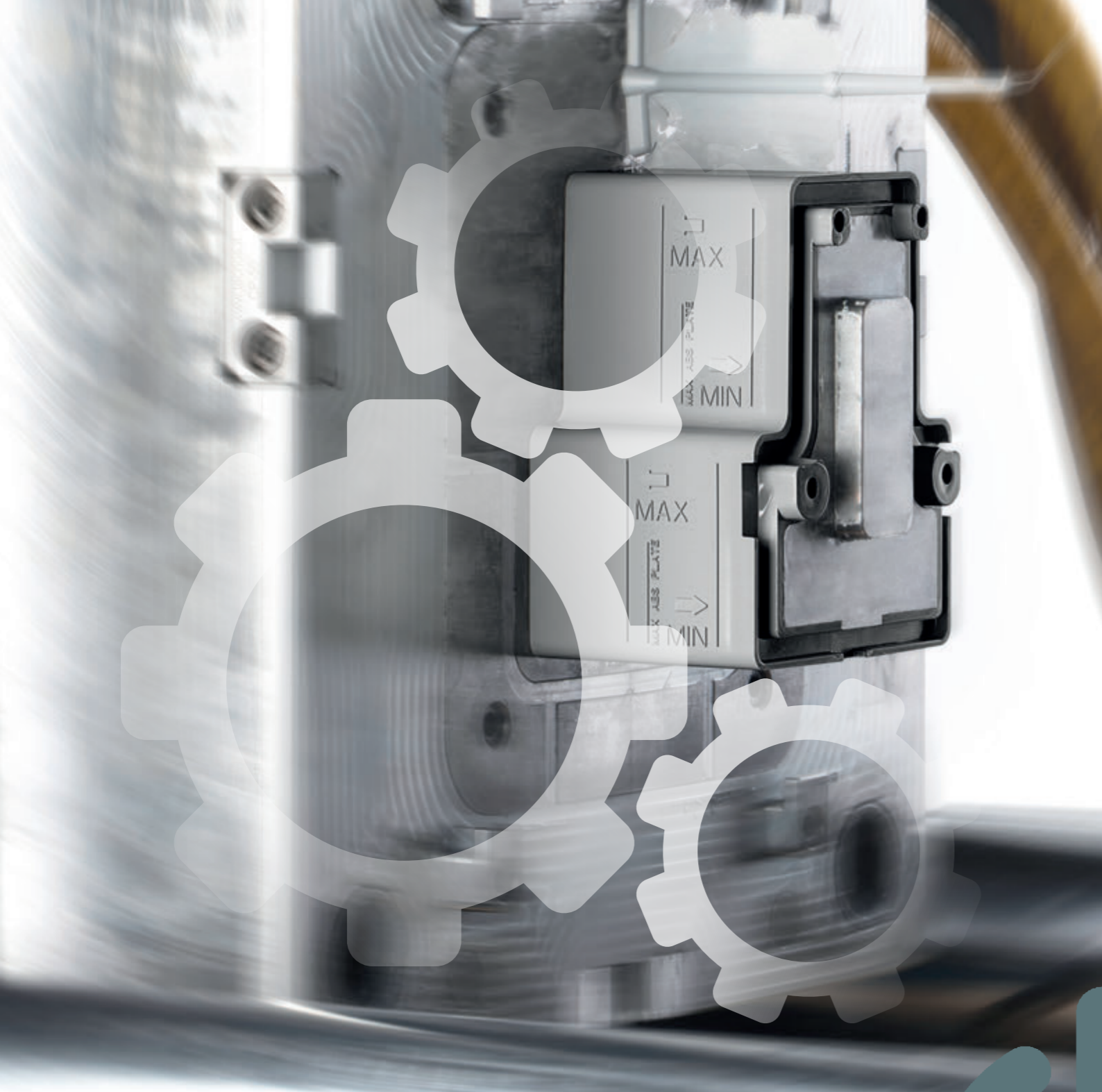
**QUESTA SINERGIA
E LA CONTINUA RICERCA
DI SOLUZIONI INNOVATIVE
CI PERMETTONO DI SVILUPPARE
E IMPLEMENTARE METODOLOGIE
CHE RISPONDANO ALLE ESIGENZE
SPECIFICHE DEL CLIENTE.**



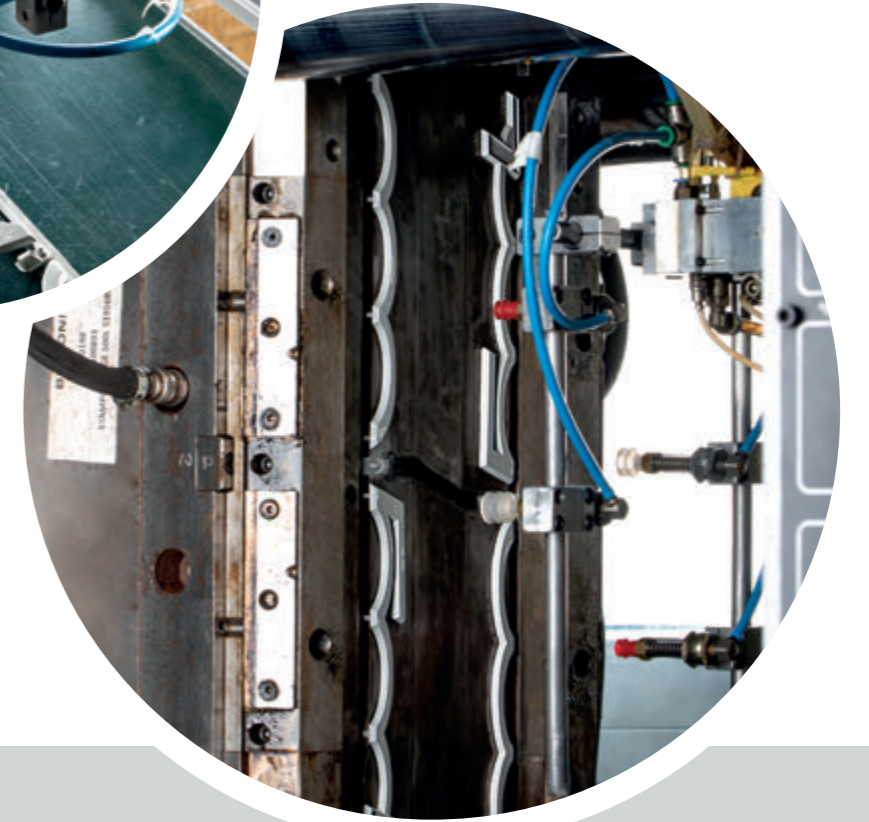
PROTOTIPAZIONE

La prototipazione è un'ottima tecnica adottata per la creazione di modelli in 3D di singole parti o di interi prodotti. **Questa tecnologia viene utilizzata per i test preventivi dell'efficienza** dei prodotti e dei materiali prima della produzione di massa. Infatti, l'applicazione della prototipazione porta a:

- Identificare e correggere facilmente i problemi critici prima della produzione;
- ridurre il rischio di realizzazione in fase di produzione;
- Investimento minimo per la produzione degli stampi e delle attrezzature necessarie;
- Riduce significativamente i difetti di progettazione;
- Ottimizzazione complessiva di costi e tempi.

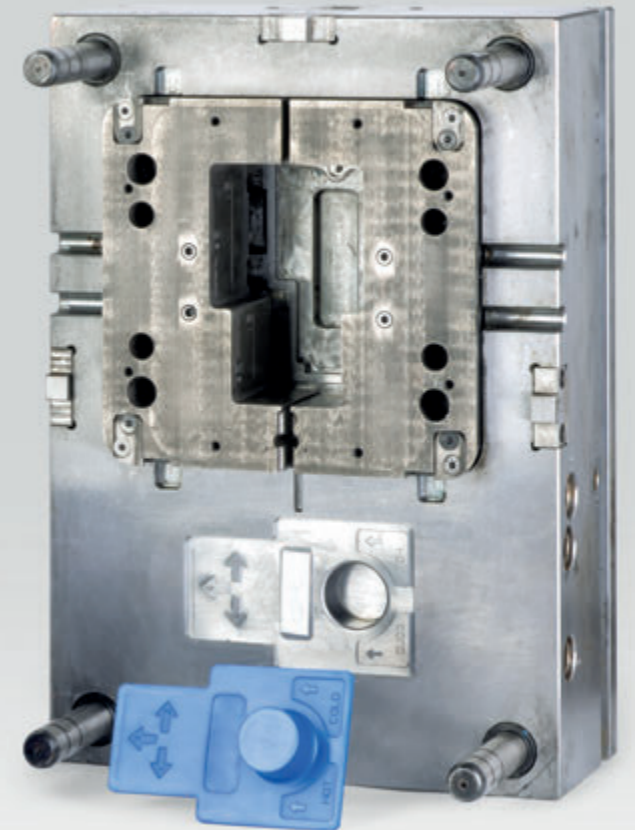


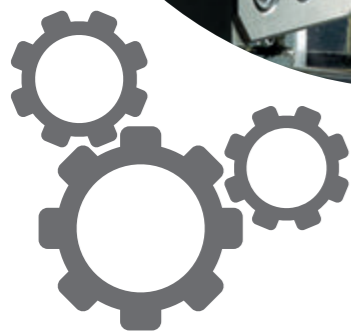
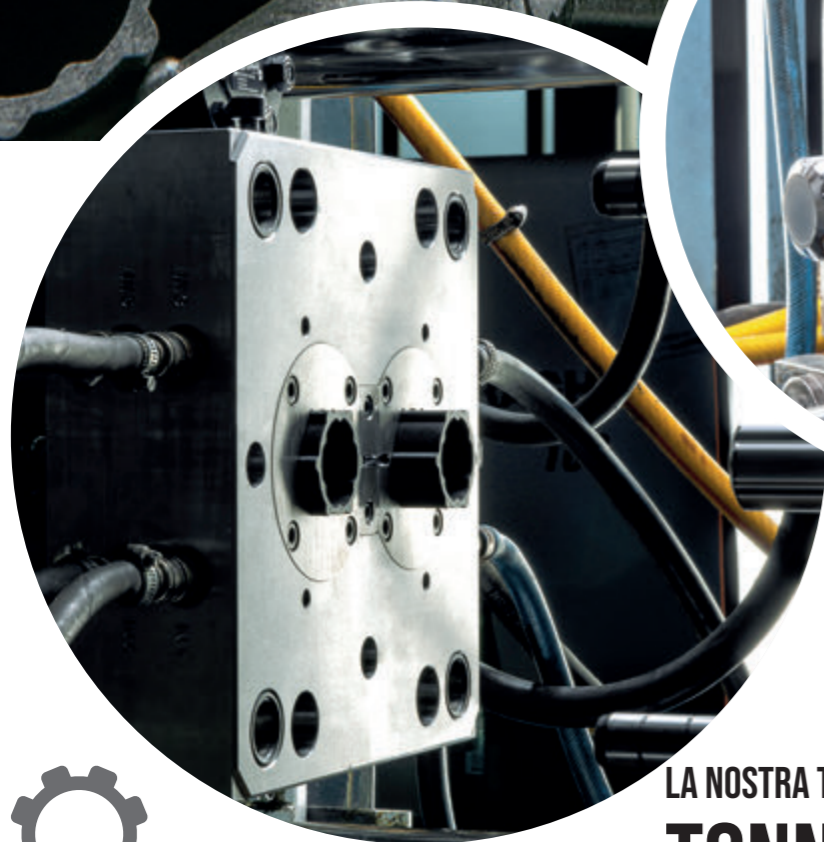
PRESSE AD ALTO TONNELLAGGIO
CI PERMETTONO DI STAMPARE
MATERIALI TERMOPLASTICI
CON DIMENSIONI
E PROFONDITÀ VARIE.



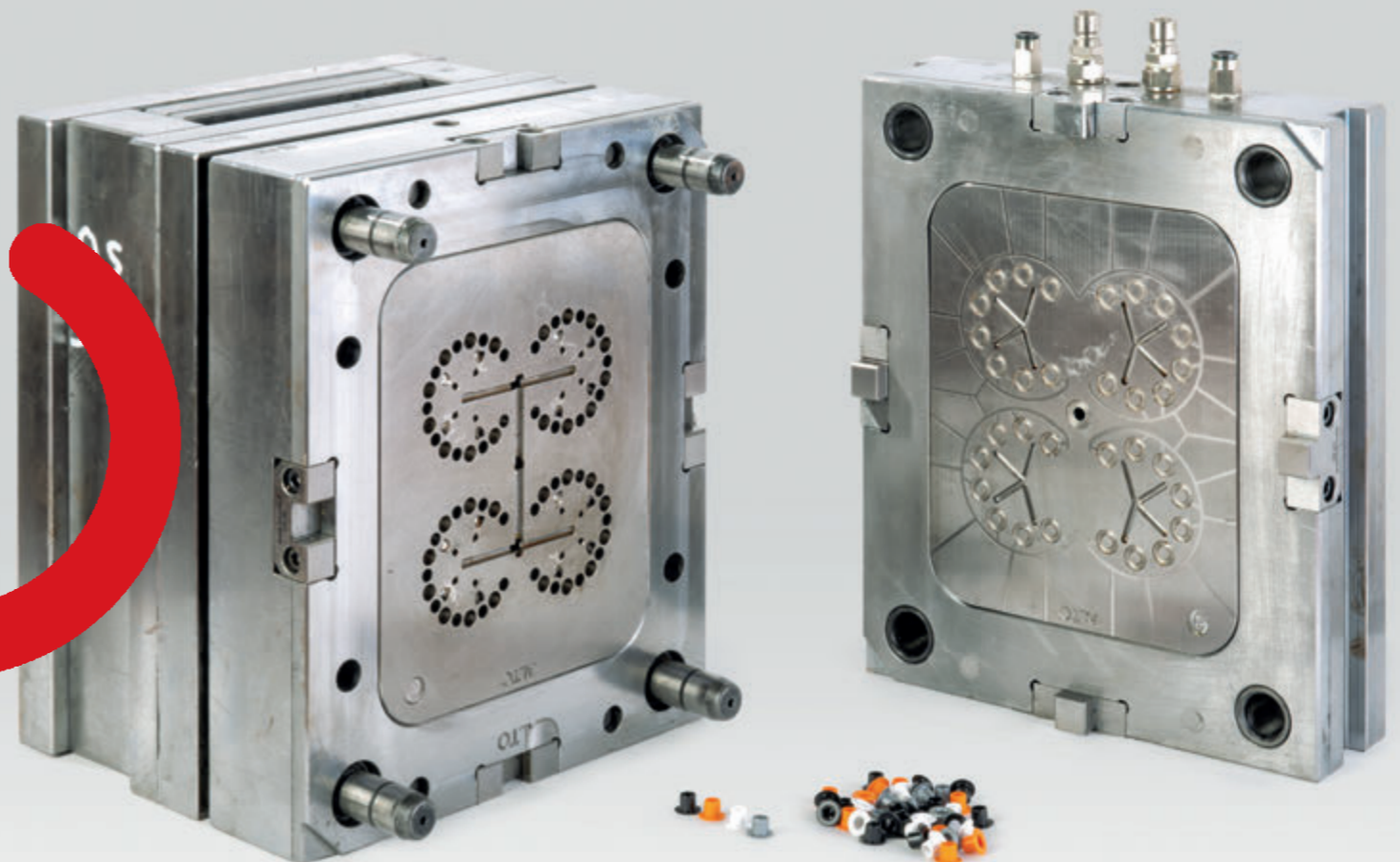
LA NOSTRA PRODUZIONE
SI AVVALE DI UN PARCO
MACCHINE ELETTRICHE
SEMPRE IN EVOLUZIONE,
DOTATO DEI PIÙ AVANZATI
SISTEMI DI CONTROLLO,
E AUTOMAZIONE.

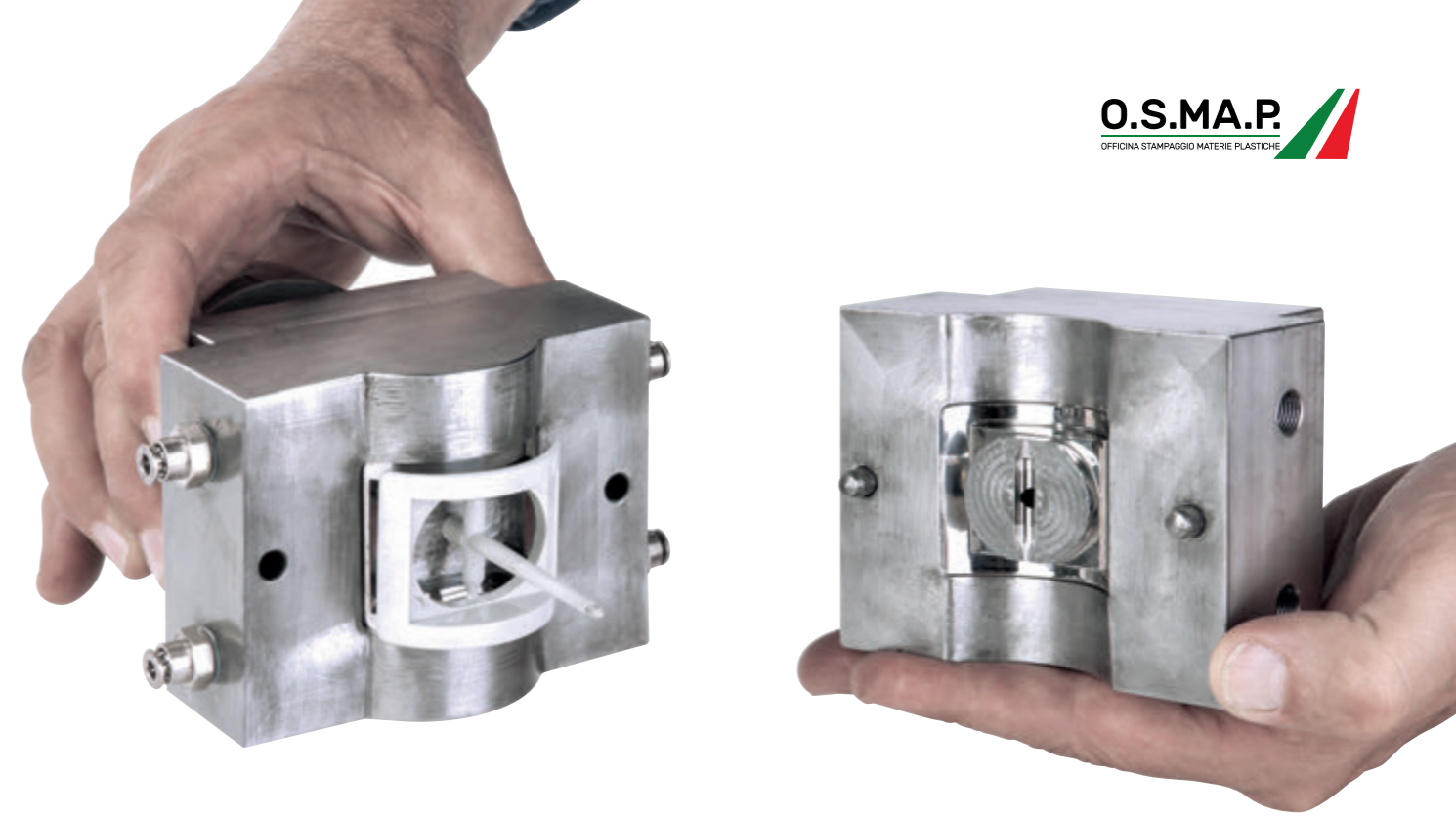
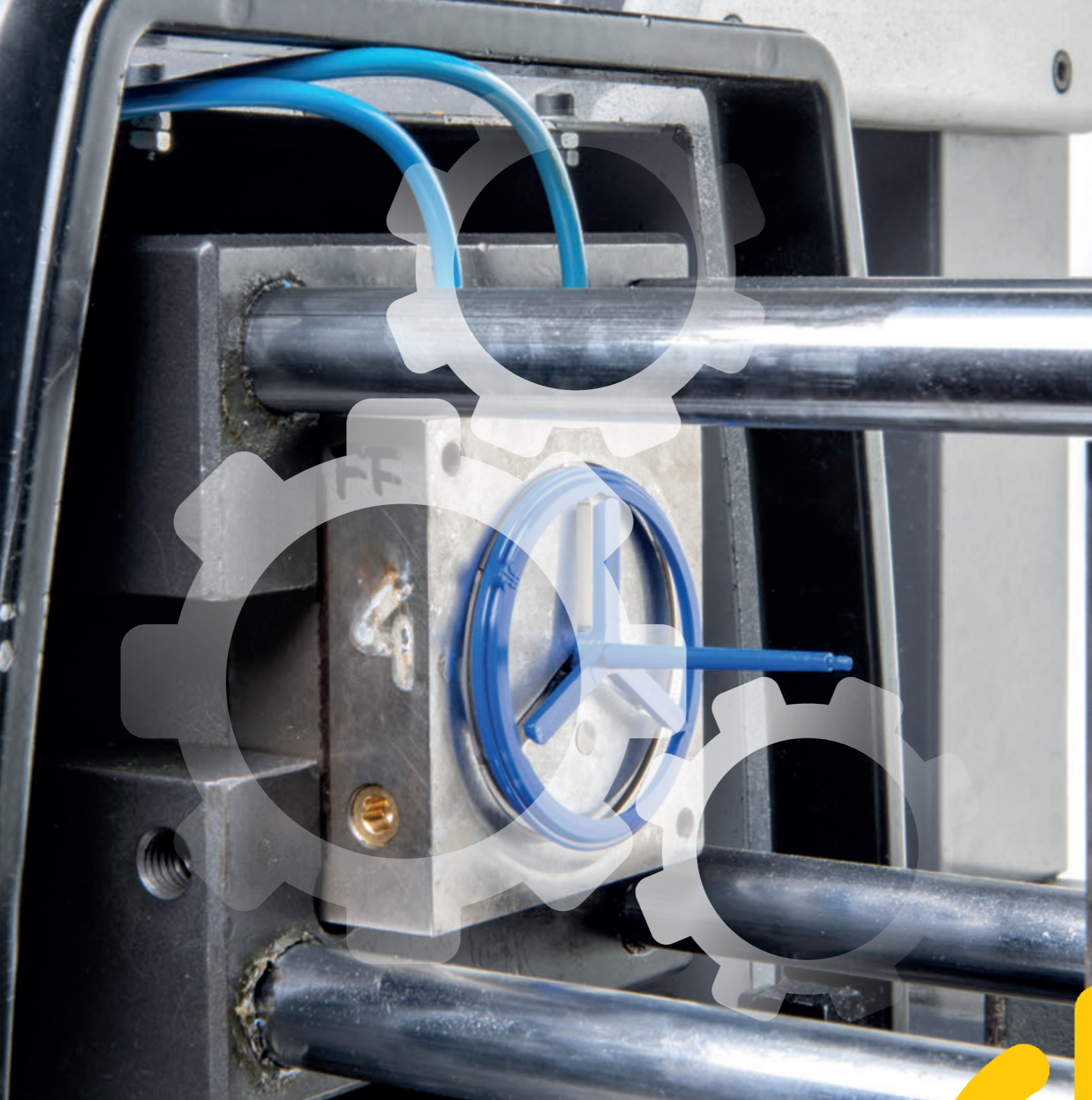
LA NOSTRA TECNOLOGIA
TONNELLAGGIO
ALTO





LA NOSTRA TECNOLOGIA
TONNELLAGGIO
MEDIO

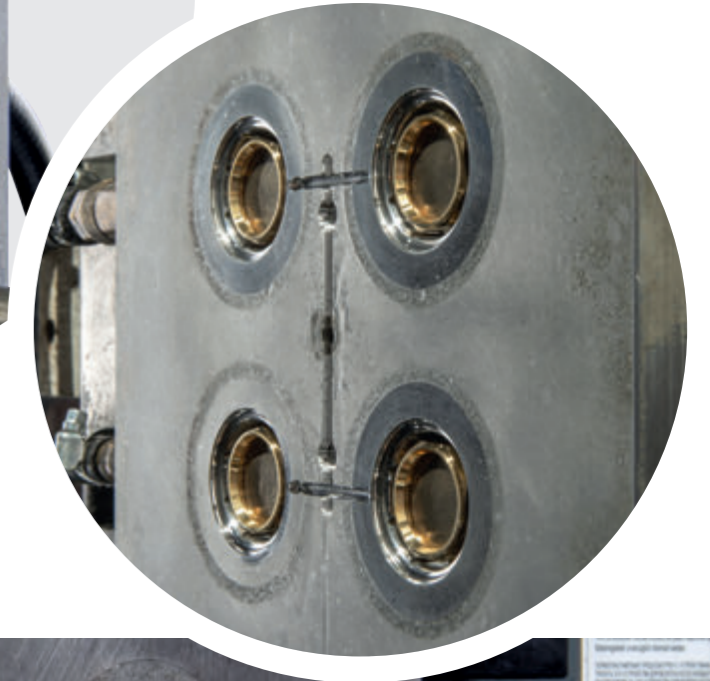
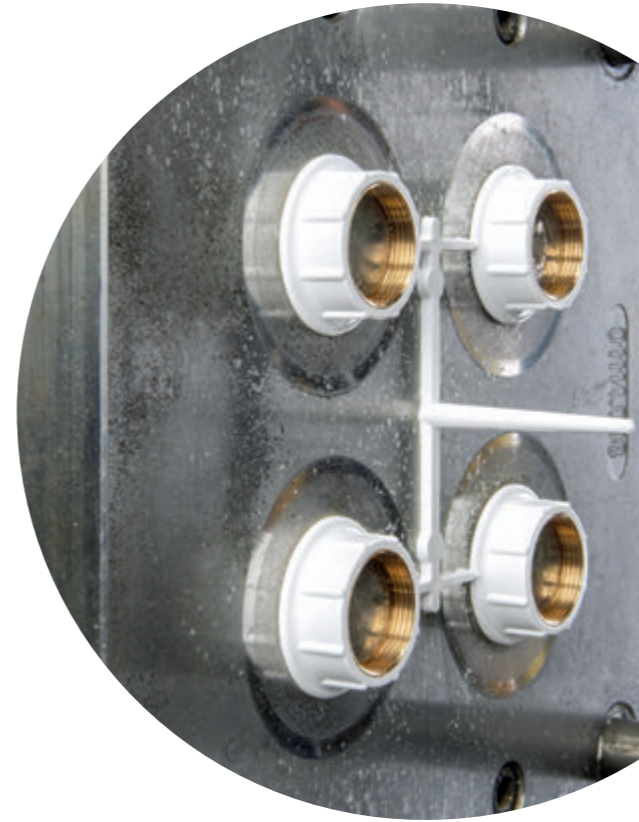
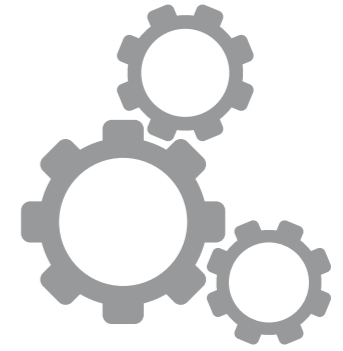




LA RIDOTTA DIMENSIONE DELLO STAMPO
CONSENTE UN RISPARMIO ECONOMICO
SULLA LAVORAZIONE DI PARTICOLARI
DI PICCOLE DIMENSIONI
E PICCOLE QUANTITÀ.

LA NOSTRA TECNOLOGIA
TONNELLAGGIO
BASSO





I particolari possono essere realizzati in piccole o grosse serie o dimensioni, con inserti (metallici o polimerici) e possono essere assemblati in kit. Queste tecniche possono essere:

- **SOVRASTAMPAGGIO**
- **CO STAMPAGGIO**

Combinando componenti in plastica e metallo attraverso l'iniezione di plastica riscaldata, il **SOVRASTAMPAGGIO** crea un legame tra due superfici con diverse strutture molecolari.

Questo processo di stampaggio a iniezione è unico in quanto fonde insieme diversi materiali, consentendo una maggiore flessibilità di progettazione.

Il **CO STAMPAGGIO** è la tecnologia di stampaggio ideale per tutti i clienti che hanno bisogno di realizzare prodotti particolarmente delicati ma allo stesso tempo funzionali. La composizione del punto di fusione è sempre perfetta e ogni materiale mantiene intatte le sue proprietà, ottenendo un prodotto finale di altissimo livello qualitativo ed estetico.

LA NOSTRA TECNOLOGIA LAVORAZIONI MISTE



POLIMERI TECNICI



ABS

Acrlonitrile-butadiene-stirene

È un polimero termoplastico utilizzato nella fabbricazione di oggetti leggeri e rigidi come tubi, strumenti musicali (come clarinetti e clarinetti), teste di mazze da golf, parti o intere carrozzerie di automobili. Le proprietà principali sono la resistenza all'urto e la tenacità.

PA

Poliammide

Sono polimeri a catena lunga contenenti unità ammidi. Un tipo particolare di questo tipo di plastica è il nylon: resistente all'usura, all'abrasione e ad agenti chimici come benzina, grassi, aromi.

PBT

Polibutilene tereftalato

È un materiale semicristallino con una forte resistenza chimica, rigidità meccanica, eccezionali proprietà elettriche e resistenza al calore, proprietà che rimangono stabili in un'ampia gamma di condizioni ambientali. Mercati di applicazione: elettrodomestici - componenti elettrici - automotive.

PE HD

Polietilene ad alta densità

È considerata un'ottima plastica per contenitori di liquidi, è resistente agli agenti chimici, all'umidità e agli urti vari, ma non sopporta temperature superiori a 160°C.

PE LD

Polietilene a bassa densità

È compatibile con la maggior parte degli alimenti e ha un'elevata elasticità.

POM

Poliossimetilene

Noto anche come resina poliacetalica o acetalica ed è caratterizzato per l'elevata rigidità, la bassa usura e una buona resilienza. È utilizzato principalmente per componenti tecnici.

PP

Polipropilene

È una plastica resistente ma flessibile che può resistere a temperature fino a 200°C.

PS

Polistirolo

È il comune polistirolo, usato per contenitori multiuso di vario tipo o come materiale isolante per imballaggi. Può venire usato anche per applicazioni di plastica dura per tazze, giocattoli, contenitori CD e rasoi usa e getta.

PVC

Cloruro di polivinile

È un materiale durevole e può resistere a fattori ambientali aggressivi.

GOMME TERMOPLASTICHE

Altri polimeri possono essere facilmente sovrastampati da gomme termoplastiche che offrono un comportamento elastico e proprietà visive e tattili uniche. Sono disponibili anche opzioni colorate.

PC

Policarbonato

Possiede eccellenti proprietà elettriche, oltre a tenacità, trasparenza, rigidità e resistenza. Le applicazioni del policarbonato sono vaste e attraversano molteplici settori come beni di consumo, casalinghi, illuminazione, medicale, automobilistico ed elettrico.

PU

Poliuretano

È un materiale plastico utilizzato nella produzione di vari materiali grazie alla sua leggerezza, durata e stabilità. Dai materassi agli isolanti in edilizia, dagli oggetti di design alle applicazioni sanitarie, i poliuretani trovano molteplici utilizzi.

LE NOSTRE
MATERIE

PRIME



ARTICOLI
STANDARD

A MAGAZZINO



anelli tagliati **POM**

009808040	16,5 x 2,5 mm
009808041	18 x 2,5 mm
009808042	19,5 x 2,5 mm
009808044	20 x 3 mm
009808043	21,5 x 2,5 mm
009808045	23 x 2,5 mm



calotta **ABS**

2898041048	3/4" cromo
------------	------------



calotta **ABS**

D460000139	ABS cromato ø 38,2 mm H11.5-F37x1,5
------------	---



bottoncino **PA 6**

BOT11BLU	ø 11 mm - blu
BOT11RO	ø 11 mm - rosso



bottoncino **PA 6**

BOT12BLU	ø 12 mm - blu
BOT12RO	ø 12 mm - rosso



contrappeso **P.P. caricato talco 70%**
per flessibile

CONTR11	foro ø 11 mm
CONTR14	foro ø 14 mm



coprimaniglia **PE LD**

000325001	tipo 0
-----------	--------



coprimaniglia per vasca **PE LD**

200325003	tipo 1
-----------	--------



coprimovimento **P.P.**

001419004/B	bianco
001419004	con griffe oro



placchetta D36 liscia **ABS**

PLABS36CR	ABS cromato
-----------	-------------



copripiletta 1" 1/4 **PE LD**

000425004	azzurro
000425012	blu
000425014	giallo
000425005	naturale
000425015	verde



copripiletta 1" 1/4
altezza maggiorata **PE LD**

000425004/HM	azzurro
--------------	---------



copripiletta 1" **PE LD**

000425013	blu
000425001	giallo
000425002	naturale
000425003	verde



copripiletta **PE LD**

000425010	ø 73 mm
-----------	---------



copripiletta **PE LD**

000425011	ø 80 mm
-----------	---------



copripiletta **PE LD**

000425007	doppio aggancio
-----------	-----------------



deviatore piccolo cromo **ABS**

419935066	10x20 mm
-----------	----------



doccia base soft cromo **ABS**

DOCBASTCR	
-----------	--



doccia golf cromo **ABS**

DOCGOLFCR	
-----------	--



fissaggio miscelatore cucina **ABS**

FMC35 Ø 35 mm



guarnizione **PVC**

000729031 c/ribassino 1" 1/4 cristallo
000728002 c/ribassino o piatta 1" 1/4 bianca
000731001 c/ribassino o piatta 1" 1/4 nera



guarnizione doppia guida italia **PE LD**

000725018 49x68x2 mm



guarnizione fresata **PVC**

000728030 H 10 mm - durezza 55
000728002 48x75x71/4 bianca



guarnizione piatta **PVC**

000728029 1"



manicotto **PVC**

000831002 28x34,4
000831003 grosso 1C. 32x49 - 2C. 38x49
000831005 medio 1C. 28x41 - 2C. 30x40
000831004 piccolo 1C. 28x40 - 2C. 30x40



girello con alzata **PE HD**

009834049 1" 1/4
009834050 1"



guarnizione **PVC**

000728004 guarnizione a labbro



guarnizione conica **PVC**

000728008 46x68,5x2,5 mm



guarnizione per lavelli **PVC**

000728014 48x67x5 mm



guarnizione sagomata **PVC**

000728016 48x75x8,5 mm



maniglia a tre punte bombata **ABS**

MAN3P8X20 8X20 mm cromata



girello senza alzata **PE HD**

009834048 1" 1/4
009834047 1"
009834047 1" grigio



guarnizione doppia guida europa **PE LD**

000725017 49x73x2 mm



guarnizione conica **PVC**

000728026 ø 70 mm



guarnizione piana **PVC**

000728012 48x70x2 mm
000728027 H 5 mm



maniglia sotto lavabo **ABS**

000905001	Q 5 H 21 mm
000905002	Q 5 H 23 mm
000905003	Q 5,1 bassa cromata
000906007	Q 5,1 bassa nera
000902009	Q 5,1 H 21 mm bassa bianca
000936008	Q 5,1 H 21 mm bassa verde
000902010	Q 6 H 23 mm bianca
000904004	Q 6 H 23 mm blu
000907005	Q 6 H 23 mm rossa
000906006	Q 6 H 23 mm verde



maniglia sotto lavabo Q5 a scatto **ABS**

MANSOTTSCBASQ5	bassa cromata
----------------	---------------



piattello **P.P.**

PIATT39B	39 blu
PIATT39R	39 rosso



rompigetto **PE HD**

ROMPIGETTO15	15.5X6.5 mm
--------------	-------------



rompigetto

009805050	18x1 mm cromato	ABS
009805050N	18x1 mm nero	P.P.



valvolina **POM**

VALVO16CORO	oro
-------------	-----



valvolina **POM**

VALVO16DORO	oro
-------------	-----



valvolina **POM**

VALVO16FORO	oro
-------------	-----



valvolina **POM**

VALVO16	bianco
---------	--------



occhielli per calzature **PA 6**



gancio per calzature e abbigliamento **PA 6**



puntali calzature antinfortunistica **PA 6**



AZIENDA CERTIFICATA



Reg. Numero	18603 - A	Valido da	2020-12-23
Primo rilascio	2020-12-23	Ultima modifica	2020-12-23
Scadenza	2023-12-22	Settore IAF	14

Certificato del Sistema di Gestione per la Qualità
ISO 9001:2015

Si dichiara che il sistema di gestione per la Qualità dell'Organizzazione:

O.S.M.A.P S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015 per i seguenti prodotti/servizi:

Stampaggio, lavorazione e commercializzazione di materie plastiche.
Progettazione di stampi.

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali di Kiwa Cermet Italia.
Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico,
soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di
Kiwa Italia Holding Srl
Via Cadriano, 29
40057 Granarolo dell'Emilia
(BO)
Tel: +39.051.489.3.111
Fax: +39.051.763.382
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwa.it

CERMET

O.S.M.A.P S.r.l.

Sede Legale

- Via Dell'Erica, 2 28017 San Maurizio D'opaglio (NO) Italia

Sedi Oggetto di Certificazione

- Via Dell'Erica, 2 28017 San Maurizio D'opaglio (NO) Italia



SGQ N° 007A



OFFICINA STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE

O.S.M.A.P. s.r.l.

Via dell'Erica, 2 - 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO)

tel. +39 0322 915931 - info@osmap-italia.it

www.osmap-italia.it